

弗迪精工汽车钣金件木箱技术要求

一.设备概况

设备为汽车钣金件（侧围、机盖、前门、后门、背门上段、背门下段、顶盖、内部结构件等）。

受钣金件结构限制，并且有钣金件损坏案例，需要根据不同钣金件做特定保护措施，需要用到的设备材料有，卷钉，钉枪，EVA，珍珠棉，干燥剂。

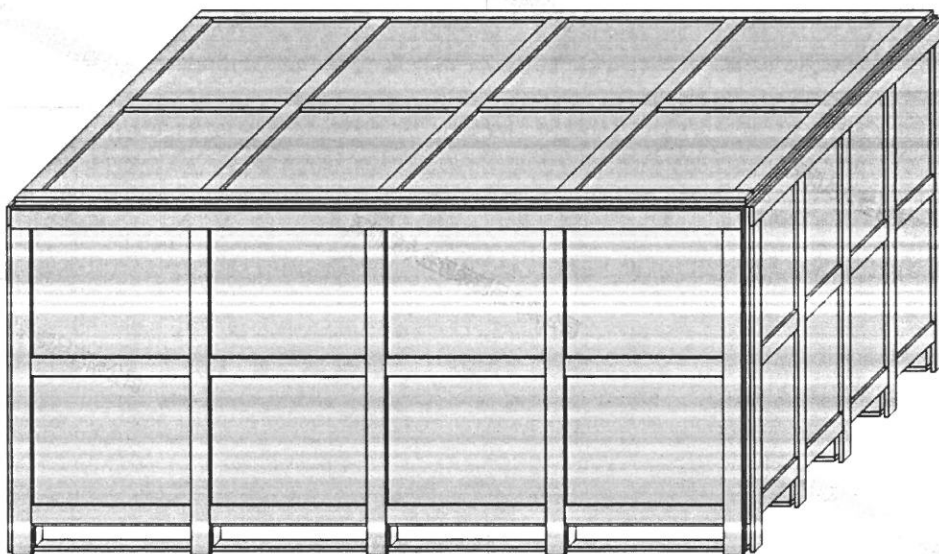
二. 框架木箱的结构形式

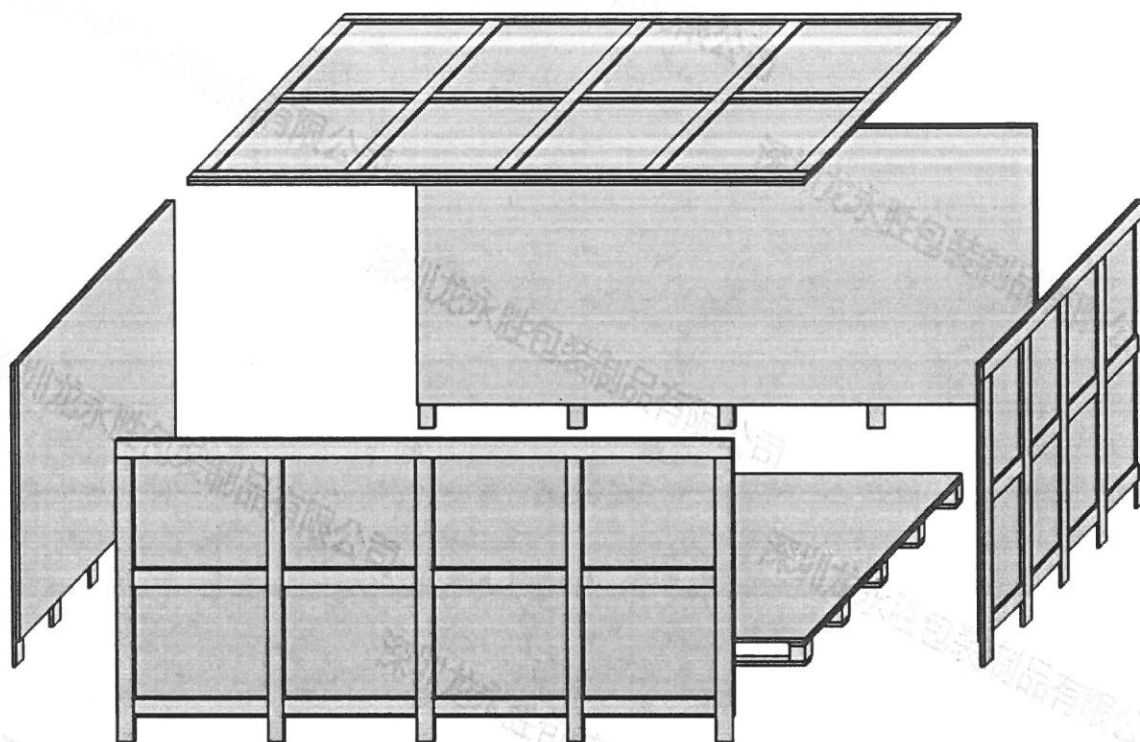
（1）木箱由胶合板材质组成

（2）面板均需要采用厚度为 10MM 合成板. 固定加固厚度为 20MM 合成版，均采用合成板，内部固定木条需要采用实木.

（3）木箱交期以项目实际需求日期为准（木箱用量需根据项目需求分批送货）

木箱整体示意图





三、包装步骤

- (1) 包装技术工人进入车间将车间内搬移路线上的阻碍物清理。
- (2) 产品外观先观察一遍，确保产品的完好，无多余物件。
- (3) 组装底座和墙体并做好防护。
- (4) 将产品放至木箱内并做好防护措施。
- (5) 产品包装好后，同对接工程师确认，无问题后封箱。

四、木箱包装封箱步骤如下

- (1) 零件包装箱由底板 1 块，端面板 4 块，盖板 1 块，覆盖件包含内部部分支撑及固定木条. 下单尺寸均为内控尺寸。
- (2) 先将一块侧面板固定在底座的正面，再将两块端面板固定在底座的两端面上。
- (3) 钉上后面的一块侧面板，钉上撑方，保证在运输过程中产品稳定，再封顶盖。
- (4) 在包装箱的正面填写包装零件名称/数量以及拆装顺序, 确保运输过程/拆卸过程对零件无损坏. 如有因包装问题引起造成的零件毁坏，无法使用的按照货物价值 100%进行赔偿（单件零件以财务核算为准），造成零件返修类按照客户实际发生成本进行赔偿（以客户索赔金额为准）。

五、现场的管理和安全措施

整个包装过程需有现场对接工程师、搬运技师技术指导和安全监督，产品在包装过程中，需要在四周作业范围内布置警戒线，同时都需工程人员做安全监护，做到轻起轻落、平稳移动确保产品的安全。在设备作业过程完成后所产生的废弃物，有专人及时清理、清洁，以保证搬运过程中产品安全不受影响，及保证有一个清洁的搬运、包装环境。

人员安全措施如下：

- 1) 施工方要设立安全协调员一名，首次入厂的需要做安排培训，并做好记录，同时对施工人员按有关法规加强安全生产教育，负责整个过程中的安全事项，并接受厂方的监督；
- 2) 安全协调员要首先熟悉安全措施，并对施工人员在入厂前进行安全培训，加强安全意识，明确安全责任；施工人员要遵守贵公司规定的厂纪、厂规，并佩戴施工人员工程施工牌；
- 3) 根据工种不同，作业人员需佩戴安全帽、着防护鞋等劳动保护用品。
- 4) 包装现场的坑、井、沟及各种孔洞必须设置可靠的围栏、盖板、警示标识等安全设施；